

OLEPOVAČKY HRÁN SÉRIE MASTER/FAST



M 400-23



F 600-23

Pravol

Máme riešenie pre každého

REFRMASTER



Olepovalčky výrobné série **MASTER** nastoľujú nový štandard v olepovaní hrán rovných dielcov za použitia **ABS/PVC** hrán, hrán melamínových, dyhovaných či náglejkov z masívneho dreva v jednotlivých pásoch či návine. V tejto kategórii strojov je teraz v základnej výbave stroj osadený patentovaným rožkovacím agregátom **SYNCRO PLUS** pre dielce s hranou do 45 mm (voliteľné 60mm) výšky hrany dielca, ktorý pri štandardnej rýchlosti posuvu 7 m/min nahrádza kapovaciú jednotku a zásadne tak znižuje riziko poškodení dielca počas olepovania.

Predfrézovacia jednotka



Predfrézovacia jednotka s dvojicou fréz je osadená diamantovými nožmi. Výhodou týchto hláv je možnosť výmeny jednotlivých nožov v prípade poškodenia pri nábehu na cu-dzie teleso nachádzajúce sa v aglomerovaných materiáloch v podobe železa, či kameňov bez nutnosti výmeny celých frézovacích nástrojov s vysokou nadobúdacou cenou. Diamantovými (VIDIA) nástrojmi je možné na požiadanie vybaviť tiež všetky ďalšie agregáty a výrazne tak predĺžiť interval medzi výmenou/brúsením nožov a fréz.

Konštrukcia a prítlak dielca



Posuv dielca pozdĺž agregátov zaisťuje kvalitný článkový dopravník s reťazovým prevodom a zdvojený horný valčekový prítlak. Pre časovo najoptimálnejšie zakladanie dielcov je v stroji nainštalovaná optická závera (semafor). Samotné jednotky stroja sú prevzaté z vyšších modelových rád, čo predurčuje ich vysokú výkonnosť a tuhosť so zaistením dlhodobej životnosti.

Postreký separátorov



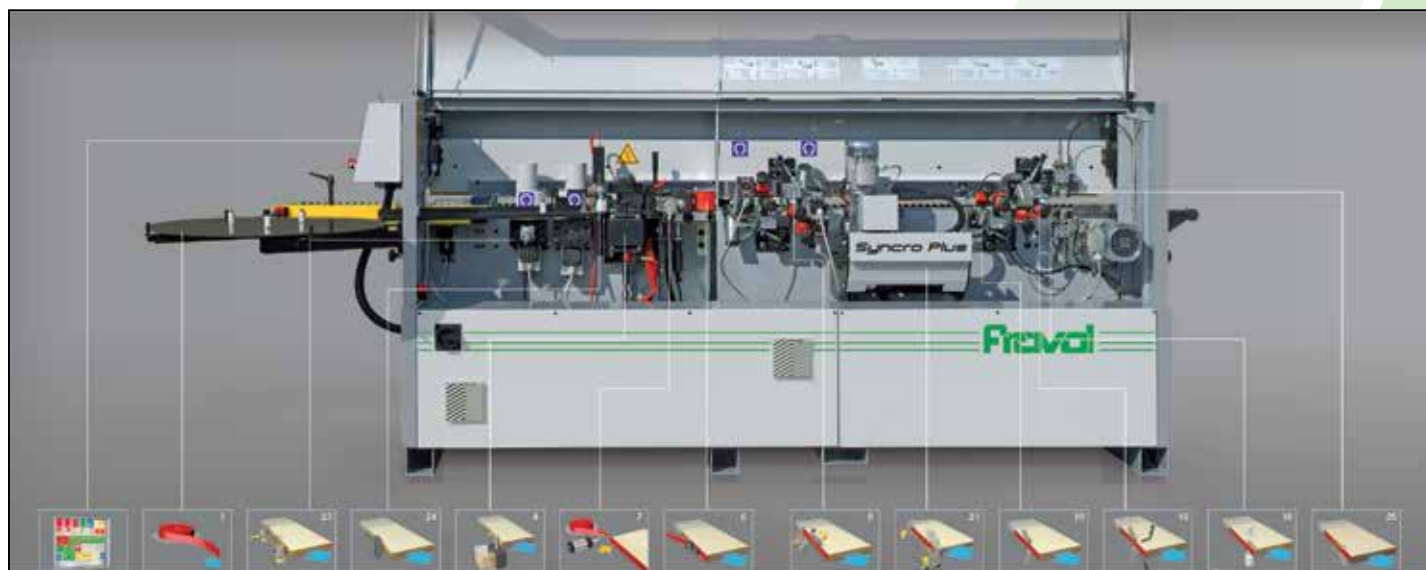
Z voliteľného príslušenstva je možné olepovalčky dovybaviť postrekom antistatického, klzného a čistiaceho roztoku, prípadne systémom Fraval Fusion (bezšpárové olepovanie koextrudovanou hranou za pomoci horúceho vzduchu). V zadnej časti stroja Master je možné umiestniť jednu alebo dve cidlinové jednotky pre dokonalé finálne opracovanie hrany.

Infralampa



Stroj je možné rovnako ako ostatné modely značky Fraval vybaviť infralampou, ktorú ocenia najmä prevádzky s nevykurovaným skladiškom materiálov. Táto jednotka predchádza teplotnému šoku roztaveného nahriateho lepidla na chladnú hranu olepovaného dielca, čím eliminuje možnosť predčasného vytvrdnutia tenkej vrstvy lepidla pred jej pritlačením na dielec spolu s olepovanou hranou, čo má za následok jej postupné odlepovanie.

MASTER



ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE RADY MASTER



Farebná dotyková obrazovka

Samotný stroj aj napriek svojim minimálnym priestorovým nárokom vychádza z masívnej ocelevej konštrukcie a agregátmi profesionálneho prevedenia prebratými z výkonnostných rád FAST a SMART. Ovládanie je veľmi jednoduché cez farebný dotykový ovládací panel s grafickou vizualizáciou a P.L.C. riadiacou jednotkou. Jednotlivá aktivita a funkčnosť agregátov je rozlíšená farebne. Z panela sa jednoducho nastavuje aj funkčnosť rožkovacej jednotky pre jednu a druhú stranu olepovaného dielca.

výška dielca	10 – 45 mm (60 mm voliteľné)
hrúbka hrany	0,4 – 3 mm
min. rozmery olep. dielca (d x š)	150 x 60 mm
podávacia rýchlosť	7 m/min
zásobník hrany v návine	Ø 800 mm
lepidlo	1kg granulát EVA, PVAC, PO
frézovanie	12000 ot/min 2x 0,37 kW, r = 2 mm (3 mm)
rožkovací agregát SYNCRO PLUS	funkcia rožkovania H max. – 45 mm
potrebný tlak	6 bar
rozmery stroja (h x š)	1370 x 1265 mm

VÝHODY OLEPOVAČIEK VÝROBNEJ RADY MASTER

- určená pre olepovanie hrán dielcov za použitia ABS/PVC, melamín, dýha, masív
- hrany 0,4 – 3 mm v páschoch alebo návine
- určená pre remeselnú a priemyselnú výrobu
- kompaktné prevedenie stroja
- robustný stojan
- rožkovací agregát SYNCRO PLUS
- PRE SETTING pantografický systém nastavenia agregátov podľa hrúbky aktuálnej hrany
- zrkadlová lišta
- vnútorné osvetlenie stroja
- nanášacia jednotka vrátane možnosti reverzie nanášacieho valčeka
- frézovacie jednotky s naklopenými motormi
- jednoduchý prechod medzi profilmi 0° / r 1 – 3 mm / 30°
- stroj s konfigurovateľnou výbavou (infralampa, postreký...)

FAST



Olepovačky výrobnej série FAST sú určené pre jednostranné olepovanie hrán dielcov za použitia ABS/PVC hrán, hrán melamínových, dyhových či náglejkov z masívneho dreva v jednotlivých pásoch či návine. Vyznačuje sa „plným“ technickým vybavením ponúkaným v olepovačkách hrán na celosvetovom trhu a môže byť vybavená rôznym stupňom automatizácie od manuálneho až po úplné automatické ovládanie pomocou servomotorov, ktoré umožňujú zákazníkovi vybrať si stroj podľa vlastných výrobných potrieb. Už v tejto kategórii strojov vám dokážeme ponúknuť popri olepovaní štandardnými lepidlami aj možnosť rozšíriť výbavu stroja pre olepovanie systémom pre bezšpárové olepovanie hrán koextrudovanými hranami.

V rovnakom duchu sa potom nesie aj celá ďalšia výbava stroja, kde ku klasickým agregátom je možné pridať celý rad prvkov praktickej výbavy vrátane predfrézovacieho agregátu a agregáty ovládateľné z hlavného riadiaceho panela pomocou servomotorov.



Nanášanie

Teflónový nanášací valček v kombinácii s rýchlovýmenným teflónovým 1 kg lepidlovým zásobníkom zaisťuje jednoduché čistenie a pravidelnú údržbu a zároveň ponúka možnosť olepovania dielcov všetkých typov granulátových lepidiel vrátane PUR. Pri olepovaní vyšších hrán ponúka možnosť nanášania reverzným chodom nanášacieho valčeka. Presné zarezávanie hrany zaisťuje dvojkotúčová kapovacia jednotka.



Rondomat

Patentovaný jednomotorový rondomat s multiprofilovým nástrojom a veľkými kopírovacími valčekmi pre dokonalé opracovanie rohov jednotlivých dielcov s možnosťou opracovania plnej hrúbky dielca bez obmedzenia.



Plošná cidlina

Plošná cidlina s veľkými dierkovanými kopírovacími valčekmi s jednotkou ofuku pre zabezpečenie stálej čistoty jednotky a vysokej úrovne presnosti začisťovania zvyškového lepidla na plochách dielca.

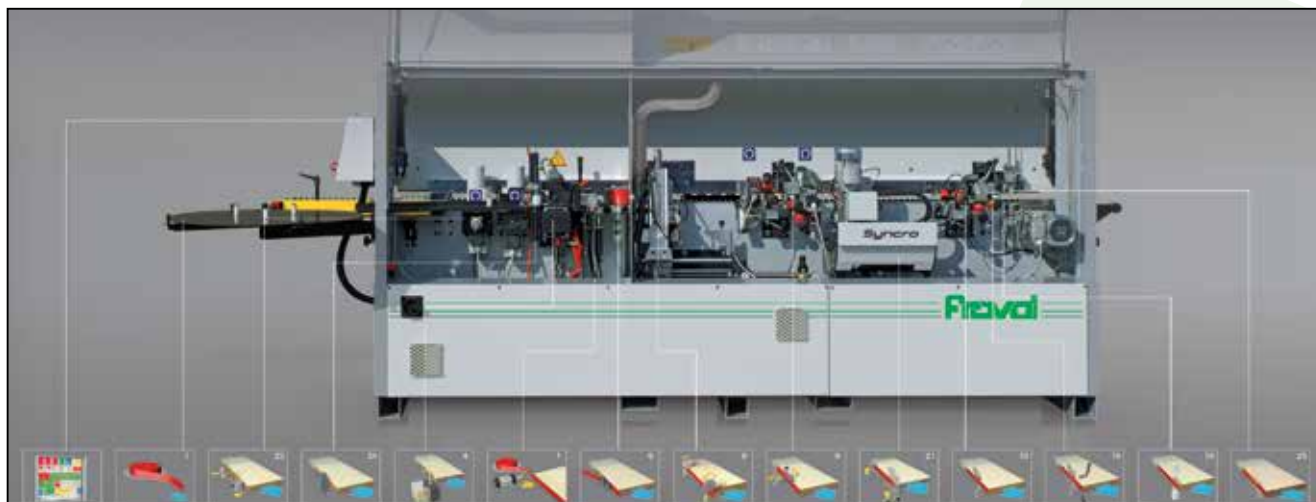


Kapovanie



Frézovanie presahu hrany

Máme riešenie pre každého



Fraval

ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE RADY FAST



Systém nastavovania agregátov

Pre-setting pantografický systém nastavovania agregátov podľa hrúbky aktuálnej hrany už v štandardnom vybavení všetkých strojov umožňuje prestavenie olepovačky hrán z jedného typu olepovanej hrany na iný v priebehu len niekoľkých desiatok sekúnd.



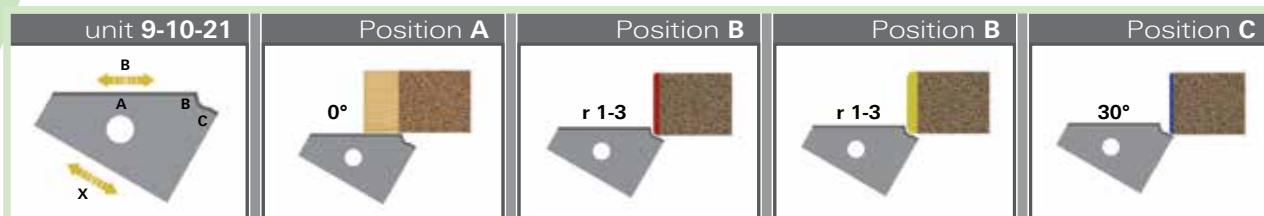
Model Fast z voliteľného príslušenstva ponúka výbavu stroja rýchlo vymeniteľným zásobníkom lepidla.

výška dielca	10 - 60 mm
hrúbka hrany	0,4 - 6 mm (do 3 mm v návine)
min. rozmery olep. dielca (d x š)	150 x 60 mm
podávacia rýchlosť	10 m/min
zásobník hrany v návine	Ø 800 mm
vanička	1kg granulát
kapovanie	2 x pk; 0 ° ÷ 1 °; 12000 ot/min; 1x 0,22 kW
frézovanie presahu hrany	12000 ot/min 2x 0,37 kW, r = 2 mm (3 mm)
potrebný tlak	6 bar
rozmery stroja (h x š)	1370 x 1270 mm

VÝHODY OLEPOVAČIEK VÝROBNEJ RADY FAST

- ▶ určená pre olepovanie hrán dielcov za použitia ABS/PVC, melamín, dýha, masív
- ▶ hrany 0,4–6 mm v pruhoch alebo návine
- ▶ určená pre remeselnú a priemyselnú výrobu
- ▶ kompaktné prevedenie stroja
- ▶ robustná konštrukcia
- ▶ „pre-setting“ systém nastavenia agregátov podľa hrúbky aktuálnej hrany
- ▶ zrkadlová lišta
- ▶ vnútorné osvetlenie stroja
- ▶ nanášacia jednotka vrátane možnosti reverzie nanášacieho valčeka
- ▶ dvojkotúčová kapovacia jednotka s naklápaním 0 ° - 1 °
- ▶ horné a spodné frézky
- ▶ rádiusová cidlinová jednotka a trimovacie frézky pre profily 0° / r 1 – 3 / 30°
- ▶ možnosť ovládania pracovných jednotiek z hlavného panela (označenie SERVO)
- ▶ stroj s konfigurovateľnou výbavou (predfrézovací agregát, rožkovací agregát SYNCRO,...)

Máme riešenie pre každého



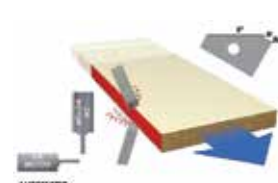
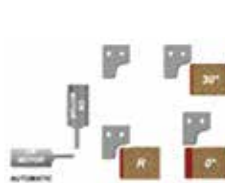
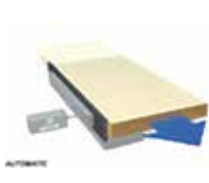
Patentovaný multiprofilový nástroj

Všetky modely olepovačiek z výrobnéj série Master a Fast disponujú multiprofilovým nástrojom, ktorý ponúka možnosť opracovania hrán rádiusom zaoblenia R 1/2/3 uhlom pri olepovaní ABS hranami s hrúbkou 1,2 alebo 3 mm, 30° pri olepovaní melamínových hrán s hrúbkou 0,5 mm a plochou 0° pri olepovaní hrán dielcov masívnymi náglejkami.

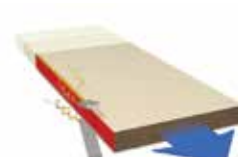
Tieto nástroje môžu byť vybavené aj diamantovým ostrím, ktoré ešte viac zvyrazňuje ich kvalitu a flexibilitu opracovania so súčasným predĺžením životnosti nástrojov.

Model	M 200-23 M 400-23	F 200-23/F 400-23 F 600-23
Hrúbka panela	10 – 45 (60) mm	10 – 60 mm
Šírka panela	Min. 60 mm	Min. 60 mm
Šírka hrany	12 – 48 (63)mm	12 – 63 mm
Hrúbka hrany	0,4 – 3 mm	0,4 – 6 mm
Posuvná rýchlosť	7 m/min	10 m/min
Dĺžka panela	Min. 150 mm (PVC)	Min. 150 mm (PVC)
Inštalovaný výkon	3,2/3,4 kW	8,0/8,0/8,2 kW
Tlak vzduchu	6 bar	6 bar
Váha	920/1000 kg	920/1000/1200 kg
Dĺžka stroja	2970/3240 mm	3430/3700/4210 mm
Šírka x výška stroja	1265 x 1370 mm	1265 x 1370 mm

SERVO VÝBAVA PRE SÉRIU OLEPOVAČIEK FAST



- 10,7" dotykový farebný ovládací panel, P.L.C. riadiaca jednotka
- elektromotoricky z hlavného panela polohovateľná navádzacia lišta
- elektromotoricky z hlavného panela 4 osovo polohovateľná frézovacia jednotka
- elektromotoricky z hlavného panela 4 osovo polohovateľná rádiusová cidlinová jednotka



- elektromotoricky z hlavného panela nastaviteľná výška dielca
- elektromotoricky z hlavného panela polohovateľná prítlačná jednotka
- elektromotoricky z hlavného panela 2 osovo polohovateľná rožkovacia jednotka
- pneumatický priskok/odskok plošnej cidlinovej jednotky z ovládacieho panela

Fraval



BRAS, s. r. o.

A. Hlinku 1283/19 ■ 013 01 Teplice nad Váhom ■ Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049 ■ E-mail: bras@bras.sk ■ www.bras.sk